

ALA 20S

PLAQUEUSE DE CHANTS AUTOMATIQUE AVEC BAC A COLLE



ÉQUIPEMENT STANDARD:

- Robuste bâti en acier nervuré à haute rigidité et stabilité. La structure assure un support optimal pour les groupes opérateurs
- Pupitre de commandes tournant en position ergonomique
- Rouleaux de support panneaux sur toute la longueur de la machine
- Positionnement automatique des groupes opérateurs lors du changement d'épaisseur du panneau, avec montée/baisse manuelles du presseur
- Table anti-frottement avec 3 rouleaux
- Mouvement du panneau avec entraineur supérieur avec bande dentée haute -adhérence et cables en acier à l'interieur
- Affichage numérique mécanique de l'épaisseur du panneau choisie
- Guide en sortie en aluminium anodisé
- Cabine de protection des groupes pour la protection de l'opérateur
- Installation électrique avec API, interrupteur général verrouillable et disjoncteurs
- Arrêt d'urgence
- Aspiration centralisée et aspiration dédiée pour les fumes de la colle

GROUPES OPÉRATEURS

GRUPE BAC A COLLE, CHARGEMENT ET PRESSION DU CHANT

Bac à colle pour colle thermofusible à réchauffement rapide, revêtu de téflon à l'intérieur, ce qui assure un remplacement rapide de la colle.

Rouleau encolleur avec résistance interne pour garantir une température constante de la colle.

Contrôle de la température de la colle appliquée intégrée dans le API. Dispositif pour récupérer automatiquement la colle non utilisée.

Chargement automatique pour chants en rouleaux avec massicot pour chants jusqu'à 2 mm d'épaisseur.

Porte-rouleau tournant \varnothing 730 mm.

	<p>Deux rouleaux de pression: le premier en acier et le deuxième en caoutchouc.</p> <p>Réglage du guide en entrée selon l'épaisseur du chant, avec affichage du déplacement par compteur numérique.</p> <p>Fonction de réduction de la température du bac à colle après une interruption temporaire de l'utilisation de la machine intégrée dans le API.</p>
GROUPE DE COUPE EN BOUT	<p>Le groupe pneumatique pour la coupe à 90° du chant antérieur et postérieur du panneau.</p> <p>Exclusion du groupe par API</p>
GROUPE D'AFFLEURAGE SUPERPOSÉ	<p>Le groupe est équipé avec palpeurs verticaux à patin pour aligner parfaitement les outils au point de coupe.</p> <p>Le groupe est complet avec fraises \varnothing 75 combinées: une partie est utilisée pour affleurer les chants arrondis (2 mm) et les chants minces chanfreinés. La partie droite de la fraise est utilisée pour affleurer les chants en bois jusqu'à 5 mm.</p> <p>Le simple déplacement axial des fraises permet de changer la position de travail de la fraise, le rayon, ou le chant en bois.</p> <p>L'épaisseur est affichée par 2 compteurs numériques.</p>

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimension de la table (avec extensions ouvertes)	1950 x 180 (530) mm
Hauteur de la table	904 mm
Hauteur de travail	12 ÷ 50 mm
Épaisseur chants en alèses	jusqu'à 5 mm
Épaisseur chants en rouleau	0,4 ÷ 2 mm
Largeur mini panneaux avec chant en rouleau	65 mm
Longueur mini panneaux (chant en rouleau)	180 mm
Longueur mini panneaux avec chants en rouleau	120 mm
Puissance moteur entraîneur	0,18 kW
Vitesse d'entraînement	6 m/min
Pression air comprimé	6,5 bar
Diamètre de la buse d'aspiration	120 mm
Diamètre de la buse d'aspiration de fumée	60 mm
Température de travail	20 ÷ 190° C
Poids net machine de base	295 kg
Groupe bac à colle	
Puissance moteur (S1)	0,18 kW
Capacité bac à colle	0,5 Kg
Groupe d'affleurage	
Puissance moteur (S1)	0,75 kW
Vitesse de rotation fraises	12.000 T/min
Diamètre des fraises en carbure	\varnothing 75 Z4