

AXO 500 HD

SCIES À PANNEAUX AUTOMATIQUES INDUSTRIELLES AVEC PINCES ET CONTRÔLE NUMERIQUE

ÉQUIPEMENT STANDARD	
Bâti	<ul style="list-style-type: none"> • Bâti en acier à structure tubulaire • Plan d'appui panneaux à l'arrière de la machine avec roulettes en caoutchouc • Table de travail en acier nervuré, renforcé et revêtu en bakélite • Grilles de protection fixées à la machine
Chariot porte-lames	<ul style="list-style-type: none"> • Chariot porte-lames double en acier à montée-baisse indépendante du groupe lame et inciseur comprenant : <ul style="list-style-type: none"> - Moteurs indépendants pour la lame principale et pour la lame inciseur - Démarrage étoile/triangle de la lame principale - Montée/baisse de la lame verticale sur guides prismatiques linéaires et patins à recirculation de billes - Déplacement sur sur deux guides prismatiques linéaires <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Entraînement par pignon et crémaillère - Moteur Brushless pour garantir puissance et couple constants pour toutes vitesses de déplacement du chariot porte-lames. Réglage continu de la vitesse de 0 à 150 m/min - Répartition équilibrée des masses pour garantir une bonne finition de coupe - Réglage axial et vertical micrométrique de l'inciseur à l'extérieur du bâti - Dispositif pneumatique pour le changement de la lame principale et de l'inciseur par sélecteur - Course du chariot lames optimisée selon les dimensions des panneaux • Robuste barre de pression avec structure mécanique robuste et rainures. Les panneaux sont toujours pris par les pinces jusqu'à la dernier coupe d'ébarbage. Montée-baisse de la barre de pression pneumatique sur guides linéaires prismatiques • Système d'aspiration de la poussière double : le supérieur monté directement sur la barre de pression pour garder propre la table et l'inférieur monté sur le chariot porte-lames • Protection de sécurité avant avec lamelles tournantes • Barre d'arrêt d'urgence sur toute la ligne de coupe • Jeu de lames
Contrôle	<ul style="list-style-type: none"> • Système de programmation et contrôle PC/API "PCCONTROL 1000" comprenant : <ul style="list-style-type: none"> - Ordinateur PC Office avec la configuration suivante : • Écran 17" LCD à couleurs • Clavier Qwerty • Possibilité d'insérer n'importe quelle fiche de réseau • Système Windows • Logiciel: WinNCC 12

Modalité de travail

- Modalité manuelle pour le déplacement des axes et/ou listes de programmes
- Modalité automatique pour l'exécution de programmes et/ou listes de programmes
- Modalité semi-automatique pour l'exécution avec 6 mesures différentes qui peuvent être établies du clavier
- Modalité semi-automatique « évolue » pour l'exécution de programmes à partir des dimensions des pièces qu'on souhaite d'obtenir (chaque programme peut contenir jusqu'à 100 pièces différentes répétées plusieurs fois)
- Possibilité de passer de la modalité automatique à celle semi-automatique avec programme en exécution (pour effectuer quelques coupes) et retour à la modalité automatique (avec reprise du programme en exécution du point d'interruption).
- Fonctionnement multitasking pour programmer et utiliser toutes les possibilités du contrôle, même lors que la machine est en phase d'usinage

Programmation

- Affichage des schémas de découpe
- 5 niveaux différents de coupe : pré-coupe, X/Y/U/V
- Nombre maximum de lignes pour chaque programme : 100
- Nombre maximum de lignes pour chaque liste : 100
- Nombre maximum de programmes et de listes : jusqu'à l'épuisement de la mémoire disponible dans le disque dur (80% env. de la capacité du disque dur installé)
- Éditeur données des étiquettes associé à chaque programme

Rapport de production

- Indication de la production journalière mémorisée sur le disque dur comprenant :
 - Heure de début et de fin d'usinage
 - Numéro, dimension, surface et cubage du matériel usiné

Modalité synoptique

- Aide guidé (pendant l'usinage) pour l'opérateur relatif aux pièces coupées à manipuler
- Affichage (pendant l'usinage) du schéma de découpe avec indication des coupes exécutées
- Affichage (pendant l'usinage) de la ligne et de la liste courante

Format des fichiers

- Fichier dans le format Perfect Optimiser

Alarmes et diagnostique

- Diagnostique des erreurs de manœuvre ou de mauvais fonctionnements par codes d'erreur
- Débogueur des entrées et des sorties
- Suggestion du type d'intervention conseillée (avec possibilité d'insérer d'autres remarques pour chaque type d'alarme)

Unité de mesure

- Unité de mesure: mm-dixièmes ou pouces-millièmes

Langues disponibles

- Interface opérateur dans les langues: italien, anglais, français, espagnol, allemand

N.B. La description du système de contrôle comprend aussi des fonctionnalités présentes seulement avec

	<p>un équipement mécanique ou électrique adéquat de la scie à panneaux. Par conséquent l'éditeur données des étiquettes sur chaque programme est présent seulement si on choisit les options relatives du tarif La garantie du PC est faite chez le client par le fournisseur</p> <p>Cut I - Logiciel d'optimisation est intégré dans le contrôle "PCCONTROL". Il aide l'opérateur au cours de la création des schémas de coupe optimisés et pour la programmation de la machine.</p> <p><u>Caractéristiques :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Interface opérateur dans 5 langues : italien, français, anglais, espagnol, allemand • 30 lignes de programme • 300 pièces pour chaque ligne au maximum <ul style="list-style-type: none"> □ 3 niveaux de coupe (x, y, u) <p>TELESERVICE Système de service via internet Le système de diagnostic à distance permet de connecter le PC avec le centre de service via Internet. Logiciel: programme pour relier: - Upgrade de la logique de la machine et l'interface opérateur - Back-up des données et le transfert de fichiers - Contrôle des configurations, des paramètres et des programmes - Visualisation de l'interface et des signaux de diagnostic</p> <p>N.B. Le câble réseau et le PC ne sont pas inclus. La connexion Internet doit être préparé par le client.</p>
Poussoir latéral	<ul style="list-style-type: none"> • Poussoir latéral automatique double avec cylindre pneumatique à toute longueur, course 2200 mm - Largeur min. pièce: 70 mm - Largeur maximum pièce : 2200 mm - Déplacement poussoir latérale sur guide prismatiques linéaires avec patins à ré-circulation de billes
Poussoir motorisé	<ul style="list-style-type: none"> • Poussoir motorisé pour toute la longueur avec moteur en position centrale. Déplacement par une robuste barre de torsion Positionnement du guide motorisé détecté électroniquement par bande magnétique (système sans contact) • Poutres en acier profilé "H160" avec guides rondes pour le déplacement du poussoir sur 2 glissières : une cylindrique et une plate. Déplacement au moyen de 2 pignons de précision pour garantir le parallélisme constant entre le poussoir et la ligne de coupe. Le poussoir est actionné par moteur Brushless en courant continu avec couple constant pour toutes vitesses de déplacement • 3 pinces pour la prise du panneau dans la zone de coupes longitudinales • 3 pinces doubles pour la prise du panneau dans la zone d'équerre • Réglage pneumatique de la pression de blocage des pinces • 6 pinces de prise panneaux: 3 doubles en zone d'équerre et 3 simple en zone coupe longitudinale • Réglage pneumatique de la pression de blocage des pinces
Équipement électrique	<ul style="list-style-type: none"> • Câblage électrique de haute sécurité constitué par : <ul style="list-style-type: none"> - Armoire étanche à la poussière (protection IP 55) - Interrupteur général cadenassable

- Circuit électrique auxiliaire à 110 Volts pour les commandes, le contrôle électronique et pour les signaux à basse tension
 - Disjoncteurs pour les moteurs
 - Micro-interrupteur de sécurité au carter d'accès aux lames
 - Écran de protection frontale à lamelles tournantes
 - Barre d'arrêt d'urgence sur la ligne de coupe
- N.B.** Alimentation avec câble électrique neutre obligatoire

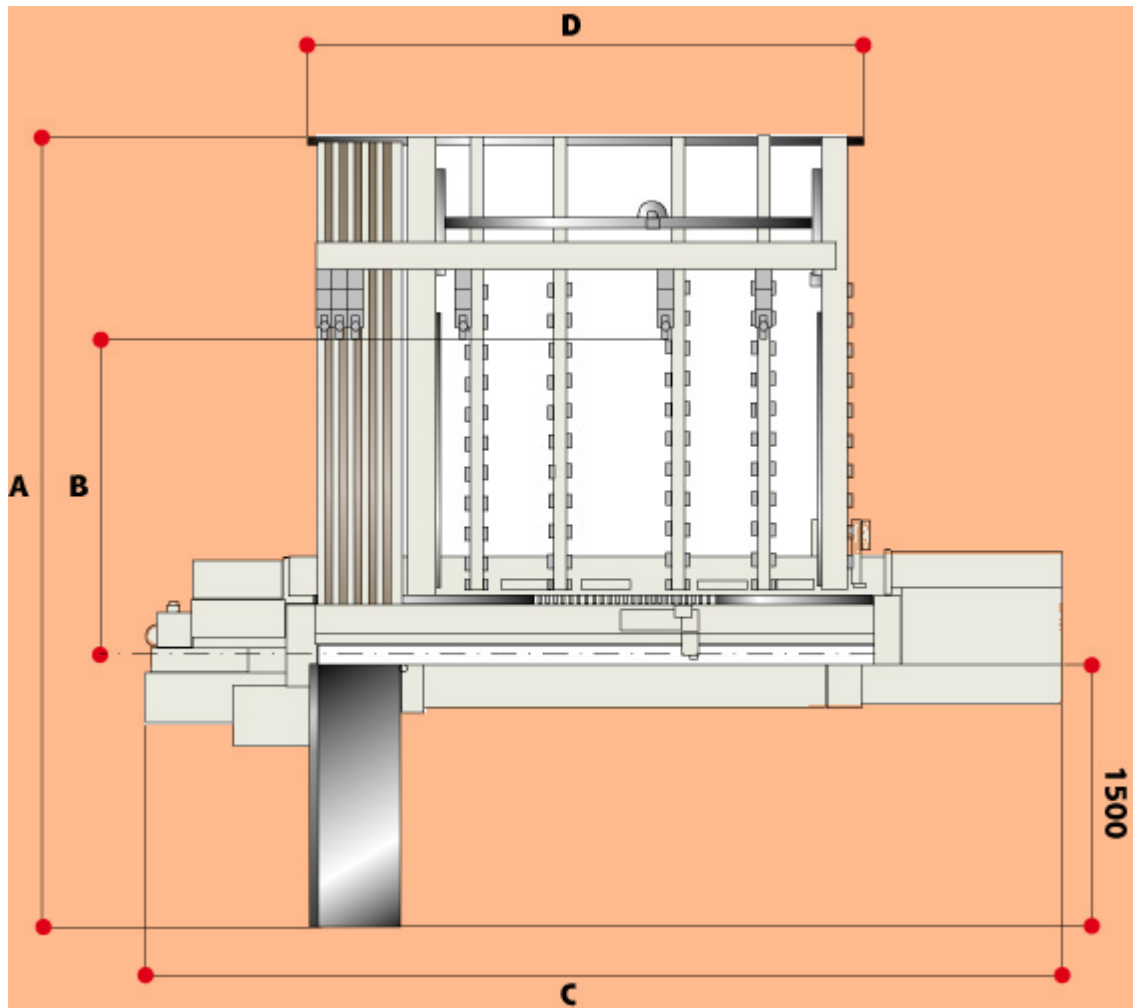
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Hauteur table de travail	960 mm
Capacité de coupe longitudinale	
AXO 500 HD/32	3.200 mm
AXO 500 HD/38	3.800 mm
AXO 500 HD/45	4.500 mm
Course utile guide motorisé	
AXO 500 HD/32	3.200 mm
AXO 500 HD/38	3.800 mm
AXO 500 HD/45	4.300 mm
Sortie de la lame	130 mm
Diamètre maximum lame principale	430 mm
Diamètre lame inciseur	200 mm
Vitesse de rotation lame principale 50 Hz	3900 T/min
Vitesse de rotation lame inciseur 50 Hz	6300 T/min
Vitesse de déplacement du chariot porte-lames	0 ÷ 150 m/min
Vitesse de déplacement maximum du guide motorisé	0 ÷ 90 m/min*
Puissance moteur lame principale 50 Hz (S6-40%)	14 kW (19 CV)
Puissance moteur lame inciseur 50 Hz (S6-40%)	1,8 kW (2,5 CV)
Pinces	6 (dont 3 doubles en zone d'équerre)
N. 4 hottes d'aspiration de diamètre:	N° 3 150 mm N° 1 120 mm

N.B. * Pour raisons de sureté la vitesse d'entraînement du guide motorisé est limitée à 25 m/min

N.B. Les données et les dimensions indiquées se réfèrent à l'équipement de la machine standard et peuvent varier selon les options demandées.

DIMENSIONES DE LA MACHINE

	A	B	C	D
3200X3200	6600	3200	5800	4000
3800X3800	7200	3800	6400	4600
4500X4300	7700	4300	7100	5300



REMARQUE :PLANS D'APPUI ANTÉRIEURS SUR DEMANDE.

IL EST OBLIGATOIRE D'EQUIPPER LA MACHINE AVEC AU MOINS UN TABLE FIXE AVEC GUIDE D'ÉQUERRE ET UN TABLE MOUVABLE