

# C 41 ES

## COMBINÉE UNIVERSELLE



ÉQUIPEMENT DE BASE	
<b>Caractéristiques générales</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Robustes tables de travail en fonte nervurée</li> <li>• Groupes opérateurs avec réglage par volants fixes</li> <li>• Boutons de on/off pour moteur déga, scie et toupie de la position opérateur (seulement pour version CE et USA/Canada)</li> <li>• Aspiration avec 3 bouches de diamètre 120 mm chacune</li> </ul>
<b>Scie circulaire</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Groupe de sciage en fonte avec inciseur à moteur indépendant. L'inclinaison se réalise par 2 secteurs latéraux à haute rigidité</li> <li>• Chariot en alliage léger anodisé. Les guides de glissement en acier trempé sont fixés par sertissage (dimensions du chariot : <b>360 x 2250 mm</b>).</li> <li>• Châssis à équarrir avec dimensions <b>1200x650 mm</b>. Le dispositif comprend un guide télescopique incliné vers l'opérateur avec 2 butées d'équarrissage réversibles et presseur, un support télescopique et un rouleau fou pour faciliter le chargement et le déchargement du panneau</li> <li>• Indicateur l'inclinaison lame scie</li> <li>• Protection lame scie placée sur couteau diviseur</li> <li>• Guide scie pour la coupe parallèle avec réglage micrométrique. Le guide glisse sur barre ronde en acier et est équipé d'un support à haute rigidité en fonte</li> <li>• Rallonge de la table scie-toupie</li> </ul>
<b>Toupie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Indicateur de la hauteur arbre toupie (1/10 mm)</li> <li>• Guide toupie à réglage micrométrique avec trois déplacements complète de indicateurs numériques et mémoire pour le repositionnement facile. Diamètre maximal outil 240 mm.</li> <li>• Guide pour usinages de façonnage (seulement pour versions C.E.)</li> <li>• <b>Inverseur de rotation de la toupie</b></li> <li>• <b>Afficheur vitesse à led</b></li> </ul>
<b>Dégauchisseuse</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tables déga avec ouverture simultanée et blocage unique</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Protection arbre dégaug</li> <li>• Guide pour le dégauchissage coulissant sur une barre ronde en acier et équipé de support à haute rigidité en fonte (1800x150 mm)</li> </ul>
<b>Raboteuse</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Table rabot avec 4 vis de montée/baisse</li> <li>• Rouleau d'entraînement en entrée au rabot, hélicoïdal, ø 49 mm</li> <li>• Rouleau d'entraînement en sortie au rabot, en acier satiné, ø 49 mm</li> <li>• Indicateur de la hauteur de rabotage (1/10 mm)</li> </ul>

<b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b>	
<b>Scie circulaire</b>	
Course à équarrir standard	2250 mm
Largeur de coupe au guide parallèle	1000 mm
Max. ø lame scie avec inciseur installé	350 mm
Diamètre lame inciseur	120 mm
Inclinaison lame	90 ÷ 45 °
Hauteur maxi à 90°/45° de la lame scie au dessus de la table	117/84 mm
Vitesse de rotation de la scie	3800 T/min
Vitesse de rotation inciseur	9200 T/min
<b>Toupie</b>	
Dimensions de la table scie-toupie	1380x465 mm
Longueur utile de l'arbre toupie	~ 125 mm
Vitesses de rotation mécaniques de l'arbre toupie à 50 Hz	3500-6000-8000-10000 T/min
Diamètre maxi de l'outil en dessous de la table d'usinage à 90°	240 mm
Diamètre maxi de l'outil lors du profilage	240 mm
<b>Dégauchisseuse</b>	
Largeur utile d'usinage des tables dégaug	410 mm
Longueur totale des tables dégaug	2200 mm
Inclinaison du guide dégaug	90 ÷ 45 °
<b>Raboteuse</b>	
Dimensions de la table rabot	410x775 mm
Vitesse d'entraînement rabot	6/12 m/min
Hauteur min/maxi de travail au rabot	3,5/240 mm
Longueur min. de travail au rabot	180 mm
Diamètre arbre dégaug / nombre couteaux	95/4
Dimensions couteaux HSS standard	410x30x3 mm
Vitesse de rotation arbre dégaug	~ 5000 T/min
Prise de bois max.	5 mm
<b>Puissance moteurs</b>	

Puissance moteurs (n. 3 moteurs) (S6-40%)	5 kW / 6,6 CV 50 Hz 6 kW / 8 CV 60 Hz
Puissance moteur inciseur (S1)	0,55 kW / 0,75 CV 50 Hz 0,65 kW / 0,9 CV 60 Hz