

F 205

TOUPIE À ARBRE FIXE



ÉQUIPEMENT DE BASE

- Commandes de la machine sur la partie frontale
- Chariot en alliage léger anodisé. Le guide de glissement en acier trempé sont fixés au chariot par sertissage et assurent des mouvements rapides et précis. Dimensions du chariot: **360x1200 mm**. Le châssis d'appui est complet de table supplémentaire avec dispositif pour coupes d'onglet avec 2 butées réversibles et presseur excentrique
- Table avec 4 anneaux en acier
- Visualisation de la position vertical de l'arbre toupie
- Groupe toupie en fonte avec colonne \varnothing 100 mm
- Inversion de rotation arbre toupie
- Affichage à DEL lumineux de la vitesse toupie
- Guide toupie enregistrable sur trois déplacements avec pivots de référence pour des repositionnements faciles, et indicateurs numériques pour réglage micrométrique complet avec presseurs horizontaux et verticaux (\varnothing max 240 mm)
- Buse d'aspiration à la guide toupie \varnothing 120 mm
- Buse d'aspiration sur le bâti \varnothing 120 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions de la table (machine avec chariot)	1200x605 mm
Dimensions du chariot	1200x360 mm
Vitesses arbre toupie à 50 Hz	3500-6000 8000-10000 T/min
Longueur utile de l'arbre toupie	125 (70 si ¾") mm
Dimension maxi de l'outil en dessous de la table d'usinage à 90°	Ø 240 mm
Puissance moteur (S6-40%)	5 kW (6,6 HP) 50 Hz 6 kW (8 HP) 60 Hz
Arbre toupie disponibles	30 – 32*-35 - 40 – 50 mm ¾ - 1 - 1 ¼"

* seulement avec arbe fixe et sans rainure