

LIBRA 10

CALIBREUSE/PONCEUSE AUTOMATIQUE AVEC 1 GROUPE OPÉRATEUR



ÉQUIPEMENT STANDARD	
Bâti	<ul style="list-style-type: none"> • Bâti en en acier tubulaire avec structure mécano soudé monolithique avec point de fixation des groupes opérateurs en position élevé
Table	<ul style="list-style-type: none"> • Montée-baisse motorisée de la table de travail avec affichage électronique digital de l'épaisseur de travail • Tapis d'entraînement en caoutchouc naturel • Tapis d'entraînement avec moteur à 2 vitesses
Groupes opérateurs	<ul style="list-style-type: none"> • Centrage des bandes par dispositif électronique • Rouleaux de tension de la bande avec rouleaux supérieurs basculant pour éventuelles bandes coniques • Introduction des bandes par le côté gauche de la machine • Rouleau de pression en entrée en caoutchouc entaillé avec système anti-retour des pièces • Rouleaux de pression flottantes (40 Sh) avec compression différenciée • Presseur à lame en acier flexible en entrée au premier groupe opérateur • Système de frein automatique pour l'arrêt rapide des groupes
Panneau électrique	<ul style="list-style-type: none"> • Démarrage direct du moteur principal • Tableau de commandes frontale • Barre frontale d'urgence • Micro-interrupteurs de sécurité sur toutes les portes • Micro-interrupteurs de sécurité côté bandes et tension bandes • Bouton d'arrêt d'urgence devant et à l'arrière de la machine • Interrupteur général à cadenas • Protection magnéto-thermique sur tous les moteurs

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:	LIBRA 10/1 95
Largeur de travail	950 mm

Largeur bandes	970 mm
Développement bandes	1525 mm
Hauteur de travail mini maxi	4 ÷ 170 m
Puissance moteur principal	7,5 (10) kW (CV)
Puissance moteur entraînement	0,3/0,55 (0,4/0,7) kW (CV)
Deux vitesses d'entraînement	4,5/9 m/min

Puissance moteurs en S1

N.B. Pas des suppléments pour voltages différentes de 400/3/50 sauf que pour voltages 220, 230 ou inférieurs