

LIBRA 35

CALIBREUSES/PONCEUSES AUTOMATIQUES AVEC 1 OU 2 GROUPES OPÉRATEURS



ÉQUIPEMENT STANDARD	
Bâti	<ul style="list-style-type: none"> • Tableau de commandes frontale • Bâti en en acier tubulaire avec structure mécano soudé monolithique avec point de fixation des groupes opérateurs en position élevé
Table	<ul style="list-style-type: none"> • Montée-baisse motorisée de la table de travail avec affichage électronique digital de l'épaisseur de travail • Tapis d'entraînement en caoutchouc naturel 60 Sh • Tapis d'entraînement avec moteur à 2 vitesses • Double rouleaux en entrée et en sortie au tapis entraîneur
Groupes opérateurs	<ul style="list-style-type: none"> • Centrage des bandes par dispositif électronique pour réduire la consommation d'air comprimé • Rouleaux de tension de la bande avec rouleaux supérieurs basculant pour compenser éventuelles bandes coniques • Introduction des bandes par le côté gauche de la machine • Rouleau de pression en entrée en caoutchouc entaillé en 1ère position avec système anti-retour des pièces • Rouleaux de pressions flottantes (60 Sh) avec compression différenciée • Système de frein automatique pour l'arrêt rapide des groupes
Panneau électrique	<ul style="list-style-type: none"> • Démarrage étoile-triangle automatique du moteur principale • Barre frontale d'urgence • Micro-interrupteurs de sécurité sur toutes les portes • Micro-interrupteurs de sécurité côté bandes et tension bandes • Bouton d'arrêt d'urgence devant et à l'arrière de la machine • Interrupteur général à cadenas • Protection magnéto-thermique sur tous les moteurs • arrêt d'urgence automatique en cas de surcharge du moteur principal, manque d'air comprimé, bande abrasive non tensionnée,

rupture de la bande abrasive, sortie latéral de la bande abrasive

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:	LIBRA 35 - 95	LIBRA 35 - 110
Largeur de travail	950 mm	1100 mm
Largeur bandes	970 mm	1115 mm
Développement bandes	1900 mm	1900 mm
Hauteur de travail mini maxi	4 ÷ 170 mm	4 ÷ 170 mm
Puissance moteur principal	11 (15) kW (CV)	11 (15) kW (CV)
Puissance moteur entraînement	0,3/0,55 (0,4/0,7) kW (CV)	0,3/0,55 (0,4/0,7) kW (CV)
Deux vitesses d'entraînement	4,5/9 m/min	4,5/9 m/min

Puissance moteurs en S1

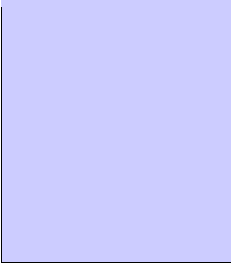
N.B. La machine est livrée en standard avec voltage 400 volt et 50 hz et doit être alimentée avec tension triphasée + neutre + terre.

Si le réseau d'alimentation de 400 volt n'est pas équipé avec la phase neutre ou il y a un voltage supérieur à 400 volt il faut sélectionner le transformateur prévu comme option sur le tarif.

Pour la machine avec voltage 220 ou 230 Volts (50 ou 60 Hz) le tarif prévoit un prix supplémentaire.

La machine peut-être livrée avec patin sectionné dans les versions Y, Z:

Patin élastique sectionné (entraxe 56)	<p>Disponible pour les versions 950 et 1350. Équipé avec 17 secteurs (version 950) et 20 secteurs (version 1100) à pression unique réglable, complet de deux inserts de contact :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Insert de contact semi-rigide réalisée avec une lame flexible en acier + feutre D=0,68 et toile graphitée <i>(conseillé pour le ponçage de panneaux en bois massif ou plaqués)</i> • Insert de contact souple réalisé avec lame en acier mince plus sandwich caoutchouc et feutre D=0,68 et toile graphité <i>(conseillé pour le ponçage de panneaux plaqués et/ou vernis)</i>
Patin sectionné électronique (entraxe 56)	<p>Disponible pour la version 1100 est équipé avec programmeur électronique "FOX-500" Divisé en 20 secteurs (version 1100) et 24 secteurs (version 1350)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Activation secteurs par programmeur "FOX-500" permet la synchronisation de la descende des secteurs avec la vitesse d'entraînement, active la quantité de secteurs sur la base de la forme géométrique de la pièce et permet la sélection d'un nombre supérieure ou inférieure de secteur à gauche ou à droite ou sur les deux côtés de la pièce. - Le programmeur électronique permet aussi la temporisation de 2 rouleaux ponceurs (45, 30 et 20 Sh uniquement) pourvu qu'ils sont équipés avec des sélecteurs pneumatiques ON/OFF - Réglage pression d'usinage - Équipement standard de deux inserts de contact : <ul style="list-style-type: none"> • Insert de contact semi-rigide réalisée avec une



lame flexible en acier + feutre D=0,68 et toile graphitée
*(conseillé pour le ponçage de panneaux en bois massif ou
plaqués)*

- Insert de contact souple réalisé avec lame en acier
mince plus sandwich caoutchouc et feutre D=0,68 et toile
graphitée
(conseillé pour le ponçage de panneaux plaqués et/ou vernis)