

# LIBRA 65/2

## CALIBREUSES/PONCEUSES AUTOMATIQUES AVEC 2 GROUPES OPÉRATEURS



ÉQUIPEMENT STANDARD	
<b>Bâti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bâti en en acier tubulaire avec structure mécano soudé monolithique avec point de fixation des groupes opérateurs en position élevé</li> </ul>
<b>Table</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Montée-baisse motorisée de la table de travail avec affichage électronique digital de l'épaisseur de travail</li> <li>• Tapis d'entraînement en caoutchouc naturel 60 Sh               <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Centrage du tapis d'entraînement automatique</li> </ul> </li> <li>• Double rouleaux en entrée et en sortie au tapis entraîneur</li> <li>• Tapis d'entraînement avec moteur à 2 vitesses</li> </ul>
<b>Groupes opérateurs</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Centrage des bandes par dispositif électronique pour réduire la consommation d'air comprimé</li> <li>• Rouleaux de tension des bandes abrasives avec rouleaux supérieurs basculants pour compenser d'éventuelles bandes coniques</li> <li>• Introduction des bandes par le côté gauche de la machine</li> <li>• Capots d'aspiration avec profil étudié pour une meilleure performance à basse consommation d'air</li> <li>• Rouleaux de pressions flottantes avec compression différenciée revêtus en caoutchouc</li> <li>• Système de frein à disque automatique pour l'arrêt rapide des groupes</li> </ul>
<b>Panneau électrique et sécurité</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tableau de commandes frontal avec boutons électromécaniques</li> <li>• Démarrage étoile-triangle automatique du moteur principal</li> <li>• Barre frontale d'urgence</li> <li>• Rouleau à l'entrée avec système de sécurité pour éviter le retour des pièces</li> <li>• Micro-interrupteurs de sécurité sur toutes les portes</li> <li>• Micro-interrupteurs de sécurité côtés et tension bandes</li> <li>• Bouton d'arrêt d'urgence devant et à l'arrière de la machine</li> <li>• Interrupteur général à cadenas</li> </ul>

- Protection magnétothermique sur tous les moteurs
- Arrêt d'urgence automatique en cas d'urgence à cause de:
  - rupture de la bande abrasive
  - bande abrasive non tensionnée
  - sortie latéral de la bande abrasive
  - manque d'air comprimé
  - surcharge du moteur principal

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	LIBRA 65/2 135
Largeur de travail utile	1350 mm
Hauteur de travail	4 ÷ 170 mm
Largeur bandes	1370 mm
Développement bandes	2620 mm
Puissance moteur principal	15 (20) kW (HP)
Deux vitesses d'entraînement	4,5/9m/min
Puissance moteur entraînement	0,45/0,8 (0,6/1,1) kW (HP)

Puissance moteurs en S1

**N.B.** La machine est livrée en standard avec voltage 400 volt et 50 hz et doit être alimentée avec tension triphasée + neutre + terre.

Si le réseau d'alimentation de 400 volt n'est pas équipé avec la phase neutre ou il y a un voltage supérieur à 400 volt il faut sélectionner le transformateur prévu comme option sur le tarif.

Pour la machine avec voltage 220 ou 230 Volts ( 50 ou 60 Hz) le tarif prévoit un prix supplémentaire

**La machine peut être livrée avec patin sectionné dans les versions Y, Z et Z Super**

<b>Patin élastique sectionné (entraxe 56)</b>	<p>Disponible pour les versions 1350 complète de programmeur électronique FOX 500 KTR</p> <p><b>Entraxe 56:</b> Équipé avec 24 secteurs (version 1350)</p> <p>Secteurs à pression unique réglable, complet de n° 2 inserts de contact :</p> <p><input type="checkbox"/> Insert de contact semi-rigide réalisée avec une lame flexible en acier + feutre D=0,68 et toile graphitée extractible <i>(conseillé pour le ponçage de panneaux en bois massif ou plaqués)</i></p> <p>• Insert de contact souple réalisé avec lame en acier mince plus sandwich caoutchouc et feutre D=0,68 et toile graphité extractible <i>(conseillé pour le ponçage de panneaux plaqués et/ou vernis)</i></p>
<b>Patin sectionné électronique (entraxe 56 et 30)</b>	<p>Disponible pour les versions 1350 complète de programmeur électronique "FOX-500"</p> <p><b>Entraxe 56:</b> Équipé avec 24 secteurs (version 1350)</p> <p><b>Entraxe 30:</b> Équipé avec 46 secteurs (version 1350)</p> <p>Activation secteurs par programmeur "FOX-500" permet la synchronisation de la descende des secteurs avec la vitesse d'entraînement, active la quantité de secteurs sur la base de la forme géométrique de la pièce. Permet la sélection d'un nombre supérieure ou inférieure de secteur à gauche ou à droite ou sur les deux côtés de la pièce.</p> <p>- Le programmeur électronique permet aussi la temporisation de 2 rouleaux ponceurs (45, 30 et 20 Sh uniquement) pourvu</p>

qu'ils sont équipés avec des sélecteurs pneumatiques ON/OFF

- Réglage pression d'usinage

- Équipement standard de deux inserts de contact :

- Insert de contact semi-rigide réalisée avec une lame flexible en acier + feutre D=0,68 et toile graphitée extractible (conseillé pour le ponçage de panneaux en bois massif ou plaqués)

- Insert de contact souple réalisé avec lame en acier mince plus sandwich caoutchouc et feutre D=0,68 et toile graphitée extractible

(conseillé pour le ponçage de panneaux plaqués et/ou vernis)