

# PFS 520

## COMBINÉE DÉGAU-RABOT



### ÉQUIPEMENT DE BASE

- Déplacement simultané des tables pour le passage de dégaufage à rabotage avec cliquet de sécurité mécanique
- Montée-baisse des tables dégaufage sur biellettes
- Soulèvement motorisé de la table dégaufage/rabotage à 2 vitesses avec approche micrométrique
- Table rabotage sans rouleaux à glissement vertical par 4 vis en acier
- Rouleau d'entraînement supérieur en sortie recouvert de caoutchouc
- Presseurs en entrée sectionnés
- Lecteur digital électronique de la hauteur de travail avec contrôle décimal de la cote

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Largeur utile d'usinage	520 mm
Longueur totale tables dégaufage	2300 mm
Diamètre arbre dégaufage-rabotage/nombre de couteaux	120/4 mm/n.
Longueur guide dégaufage inclinable 90-45 degrés	1200 mm
Vitesse de rotation de l'arbre dégaufage-rabotage	5000 T/min
Hauteur d'usinage à l'épaisseur min/max	3,5/250 mm
Vitesse d'avance motorisée raboteuse	5-8-12-18 m/min
Hotte d'aspiration pour dégaufage/rabotage diamètre	120 mm
Puissance moteur (S6-40%)	7 kW (9,5 CV) 50 Hz 8 kW (11 CV) 60 Hz