

PFS 52 ES

COMBINÉE DÉGAUCHISSEUSE RABOTEUSE



ÉQUIPEMENT DE BASE	
Caractéristiques générales	<ul style="list-style-type: none"> • Protection arbre-dégau • Robustes tables d'usinage en fonte nervuré
Dégauchisseuse	<ul style="list-style-type: none"> • Tables dégauch avec ouverture simultanée et blocage unique • Guide dégauch coulissant sur barre ronde en acier (1200x160 mm) équipé de support en fonte à haute rigidité
Raboteuse	<ul style="list-style-type: none"> • Montée/baisse de la table rabot avec 4 colonnes • Réglage de la table rabot par volant fixe • Indicateur de la hauteur de rabotage (1/10 mm) • Rouleau d'entraînement hélicoïdal en entrée au rabot • Rouleau d'entraînement en caoutchouc satiné à la sortie du rabot

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Longueur totale des tables dégauch	2.250 mm
Largeur utile d'usinage des tables dégauch	520 mm
Inclinaison du guide dégauch	90 ÷ 45 °
Dimensions de la table rabot	520x850 mm
Vitesse d'entraînement au rabot	5/8/12/18 m/min
Longueur mini/maxi de travail au rabot	3,5/240 mm
Longueur mini de travail au rabot	220 mm
Diamètre arbre dégauch/rabot/n°couteaux	120/4 mm
Dimensions couteaux dégauch/rabot HSS std.	520x30x3 mm
Prise du bois maxi à la dégauch	5 mm

Moteur triphasé (S6-40%)	7 kW / 9,5 CV 50 Hz 8 kW / 10 CV 60 Hz
Diamètre bouches d'aspiration	120 mm